

2021 年度企业质量信用报告



江苏沃德化工有限公司

二零二二年三月

第一部分 报告前言

一 报告编制规范

江苏沃德化工有限公司公布的质量信用报告本着客观、公正的态度进行编写，报告内容真实、有效，符合企业实际情况，报告内容包括了提高企业员工的质量意识、质量组织管理体系、质量理念和制度及措施等，定期进行公布，以接受社会的监督指导。

报告组织范围：江苏沃德化工有限公司。

报告时间范围：2021 年 1 月至 2021 年 12 月。

报告发布周期：本报告为年度报告，1 次/年。

报告数据说明：本报告数据来自公司内部统计，数据真实、准确。

报告获取方式：公司将以沃德官方网站为载体发布，供下载阅读。

二 企业高层致辞

江苏沃德化工有限公司衷心感谢社会各界、广大用户的厚爱、支持与合作！成立 20 多年来，公司坚持注重创新，专注精益生产，完善生产工艺，努力提升产品质量与服务。公司产品包括：溴化钠、溴化钾、溴化铵、溴化钙、溴化锌、溴乙酸、溴硝醇、BBAB、BBAE、DBNE、2,3-二溴丁二酸等十多个产品，广泛用于医药中间体、水处理和油田化学等领域，部分产品在国内乃至全球属独家生产，80%以上的产品出口至欧美、亚太等地区。

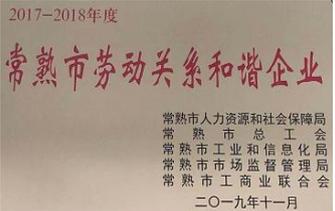
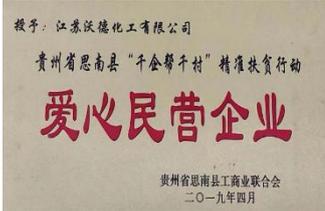
公司将企业文化建立在员工满意、客户满意的全方位满意基础上，注重社会责任。全力改善工作环境与员工福利，加强员工安全培训教育和劳动防护管理，实现社会保险全覆盖。不断改善工厂环境设施，采用先进的 DCS 自动化系统，实行安全标准化生产。投入 2000 万元建设年处理 20000 吨污水处理运行管网，有效保护了环境。公司建立了“沃德春蕾班”，定向资助数十名贫困学子完成学业。沃德，正努力打造成为肩负高度社会责任的行业典范。

三 企业简介

江苏沃德化工有限公司创建于 2003 年，位于江苏省常熟市常熟新材料产业园海天路 18 号，是一家以溴素为主要原料，始终专注于溴化工高端市场，集生产、贸易、研发为一体的大型溴化工生产基地。公司产品有无机溴化物、溴酸盐和有机溴产品，主要

用于油田化学、医药、水处理以及化妆品等领域，年产量 20600 吨。公司占地面积 47000 多平方米，建筑面积约 28000 平方米，投资总额 2 亿元，固定资产约 1.5 亿元。公司参与起草多个无机溴化物的国家行业标准，已通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和计量保证认证，实现清洁生产，是安全生产标准化二级企业，公司沃德商标产品先后获得苏州市名牌产品和江苏省著名商标，公司被评为苏州市信用 A 级企业、苏州市重合同守信用企业。公司自成立以来，保持着稳健的发展势头，销售额连年递增，2021 年实现销售 2.17 亿元，净利润 1300 万元，纳税约 970 万元。

公司拥有一支年轻的管理精英团队，善于学习借鉴先进的管理经验，结合自身，形成了独具特色的“感恩、诚信、团结、高效、创新”的管理理念。公司已先后通过了 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和 ISO45001 职业健康安全管理体系认证，质量管控覆盖了生产流程中从原材料到成品的所有关键环节，不断努力为客户提供最优质的产品和更优良的服务，得到了客户的肯定，也成为众多跨国集团的供应商和合作伙伴。



目录

第一部分 报告前言	1
一 报告编制规范	1
二 企业高层致辞	1
三 企业简介	1
第二部分 企业质量信用报告	4
一 企业质量理念	4
二 企业质量管理	4
（一）质量管理机构	5
（二）质量管理体系	5
（三）质量风险管理	7
三 质量诚信管理	8
（一）企业质量承诺	8
（二）企业运作管理	8
（三）企业营销管理	9
四 企业质量基础	9
（一）企业产品标准	9
（二）企业计量水平	10
（三）认证认可情况	10
（四）质量检验情况	11
五 产品质量责任	11
（一）产品质量水平	11
（二）产品售后责任	12
（三）企业社会责任	12
（四）质量信用记录	15
第三部分 报告结语	16

第二部分 企业质量信用报告

一 企业质量理念

公司自成立开始即确定了“传承+创新”的企业建设思路。结合历史沿革、行业特点和内外部环境，高层领导一方面通过各种方式对企业建设理念进行诠释；另一方面，积极学习借鉴行业先进理念，通过现场指导及线上培训的方式，与公司员工一起研讨、提炼，并聘请外部专家指导，促使员工逐步了解了公司的发展理念。高层领导与时俱进，不断推动完善、提炼企业文化理念，用日益浑厚的文化凝聚力保障战略目标的实现。



图 1 公司企业文化



图 2 部分企业证书

二 企业质量管理

通过创新，依据多年积累及总结，按计划实施生产，强化过程自动化、智能化，实施精益生产、工艺和安全、质量管理，保证有效及时提供合格产品，促进公司竞争力提升持续提高过程的有效性和效率，实现合作共赢和谐发展。全心全意为顾客提供优质服务，为员工提供优良的工作、生活环境和发展机遇，打造行业引领者方针的指引下，从

源头上狠抓产品质量，通过执行严格的质量管理体系，贯彻全面质量管理理念对产品质量实行全过程、全方位的质量管控，并不断采用科学的方法进行质量改善，提升产品质量，提升顾客满意度水平。

（一）质量管理机构

公司建立了质量管理机构，任命了管理者代表，负责公司质量管理体系整个运行的统筹管理工作，同时建立了质量管理领导小组，并明确了其职责；按照质量管理体系的要求，建立了各级管理文件及相应的操作规程；同时明确了各部门在公司质量管理中的职责，确保营销、过程开发、工艺设计、生产制造、采购、检验、发货和运输各环节质量控制；其中公司成立了专职的质量控制部门——品管部，负责公司质量管理体系的运行及产品质量的管控（包括材料、过程和成品的检验及实验）。



图 3 检测中心及部分设备照片

（二）质量管理体系

1) 质量方针

公司制定了“质量为本，客户至上，持续改进”的质量方针，“遵守法规、预防环境污染；清洁生产、节能降耗减排；持续改进、强化风险意识；全员参与、增强环保意识”的环境方针、“安全第一、预防为主、综合治理、持续改进”的安全方针和“以人为本、科学管理；全员参与、重在落实；关爱生命、安全至上；防止污染、保护环境；遵纪守法、持续改进”的职业卫生管理方针。同时公司积极导入卓越绩效管理体系，质量的含义已从产品质量扩充至经营质量，所以质量目标也就是公司的经营管理目标。

公司根据战略目标和长期计划，确定年度目标，公司将年度目标分解到月度，并分解到各部门，各部门再将部门目标分解到各岗位，组成目标管理体系。目标内容包含经济指标和综合管理目标两大类。同时目标分解采取自上而下的模式，首先制定公司级的目标，其次将公司级的目标分解到相应的部门，部门再按照部门指标分解到更岗位，确

保质量指标全覆盖，并每月由人力行政部对各岗位、各部门及公司指标进行监控，对外未达标的进行原因分析，并采取纠正预防措施，充分应用 PDCA 的模式进行改善。

2) 质量管理体系

公司自开业后一直致力于质量管理水平的提高，在“质量为本，客户至上，持续改进”一高要求质量方针指引下，全面推行并有效运用 ISO9001、ISO14000、ISO45001 多个管理体系，从体系层面保证产品和服务质量安全。已通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和计量保证认证，实现清洁生产，是安全生产标准化二级企业。



图 4 公司部分相关管理体系证书

公司始终秉承“感恩、诚信、团结、高效、创新”的价值观体系，诚信合法经营，遵循“诚信专业、简单务实、团队协作、激情感恩”的用人理念，维护员工的合法权益，创造不同层级员工的发展机会，培养和造就一支有理想、有道德、有文化、有纪律的员工队伍，充分发挥他们的积极性和创造性。在公司内形成了人人关心质量，创品牌人人有责的良好氛围。公司还通过广泛开展生动活泼的质量意识活动，加速转变全体员工的陈旧质量观念，增强员工的竞争意识和责任感，在员工中牢牢树立爱岗敬业精神，追求满足客户的要求。员工在自己的岗位上，时刻警示自己，生产的每一道工序中，每一步操作都直接影响到产品的质量，影响到产品的市场信誉，因此，严把质量关，上道工序为下道工序负责，已成为员工生产过程中的自觉意识。质量意识的提高，使全员参与质量管理热情高涨。公司在质量意识的教育和活动中，培养职工的团队精神，真正把全面质量管理落实到实处，让企业质量意识的得到了贯穿和提高。

公司定期收集质量法规，并进行宣传和学习，确保质量法规在公司内得到认证的贯彻和执行，同时公司进行合规性评价，确保公司满足各项法律法规的要求。

（三）质量风险管理

公司非常重视质量风险管控，建立了相应的流程及制度，确保质量风险得到完成的控制。

1) 质量投诉处理

公司倡导为顾客提供深度服务的理念，公司第一保证产品质量，全方位的满足顾客需求，提升顾客满意度和忠诚度，基于对顾客行业和市场分部的信息分析，建立对不同行业和地区的顾客的差异化管理，并持续改善，保证顾客满意和忠诚，使顾客在各自市场竞争中有独特优势。

公司通过各种渠道及采用不同方式与顾客沟通，了解关键顾客的需求和期望，确定顾客主要的买点：交期、技术要求、交易往来、投诉抱怨等，通过各部门在公司内部对接，根据轻重分级，对接路径分为正常途径与紧急途径。制订客户投诉管理制度，规范客户投诉的处理流程、职责和时限要求，确保顾客每条投诉和意见都能得到有效的处理和及时的回复。

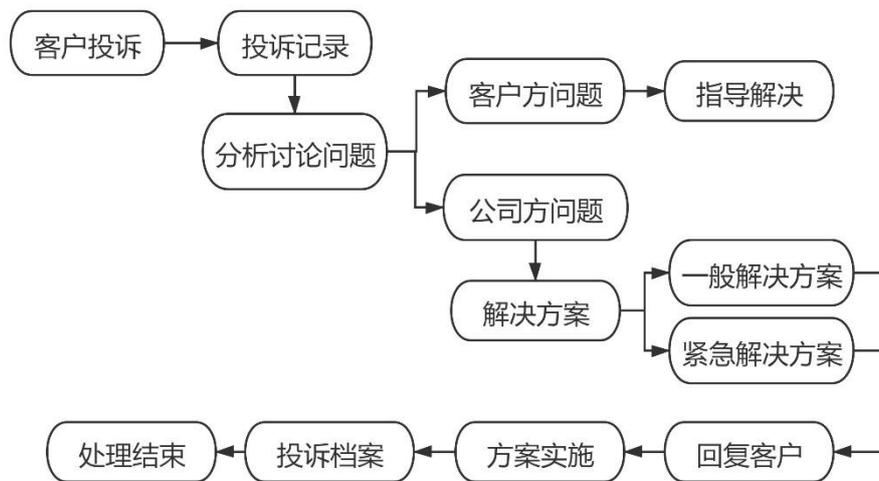


图 5 公司处理顾客投诉处理流程

2) 质量风险监测

公司制定了《检验控制相关标准》《不合格管理类标准》等标准文件，明确来料检验、过程检验及成品检验流程，并规定各类不合格的处理流程及时限要求，做到 100% 合格才能出厂，严把产品出厂检验关。

公司建立质量手册、环境管理手册、职业健康安全管理手册、安全标准化手册、管理标准，定期开展内部审核和管理评审，同时培训专业的内部审核员，按照要求对公司

质量管理体系等体系的运行情况进行审核监控，并组织年度召开管理评审，对方针、目标及体系进行评审，确保体系运行的有效性和持续改进。针对内审、客户审核、第三方审核等发现的不符合，组织各部门进行原因分析，并采取纠正预防措施，确保不符合得到完成关闭，并有专职人员进行验证，确保风险得到监控和处理。

3) 应急管理

公司未雨绸缪，识别突发事件隐患，在建立应急预案或管理制度的基础上，建立了突发事件应急领导小组、突发事件应急行动小组，以确保突发事件的影响得到及时解决、有效遏制，保证公司持续经营能力。

三、质量诚信管理

(一) 企业质量承诺

公司秉承“质量第一、信誉第一、服务第一”的质量理念，倡导为顾客提供深度服务的理念，公司第一保证产品质量，全方位的满足顾客需求，提升顾客满意度和忠诚度。

确保批量产品质量：在原材料采购过程中，严格按照原材料检验要求进行接收，确保不合格品的原材料不投产；在生产过程中，实施全工序、全过程监控，专检与互检结合，做到不合格品不流转；在售后服务中，不欺骗客户，出现问题不推脱责任，积极的派人到客户现场进行解决。

对客户的诚信：确保产成品一次交验合格率 100%，服务满意度 100%，交货期满意度 100%，以高品质的产品、优秀的服务提升顾客满意。

对供方的诚信：及时付款，客观公正对待来料不良，结成战略合作伙伴，实行共赢。

对股东的诚信：慎重决策，践行节约，为股东创作最大价值。

对员工的诚信：关爱员工，改善待遇，构建以厂为家的氛围。

对社会和其他相关方诚信：坚守信用和道义，支持社会公益，构建和谐社会，主动承担企业应该承担的责任。

(二) 企业运作管理

公司围绕“质量第一、信誉第一、服务第一”的质量理念开展质量文化建设活动，上下达成一致共识。

在理念层面，“质量第一、信誉第一、服务第一”、“零缺陷管理”的质量意识已形成共识。

在制度层面，通过规章制度、绩效考核、质量责任制度形成，将质量文化在制度层面上进行固化。

在岗位层面，公司通过质量知识竞赛、技能竞赛、标准化知识竞赛、QC 小组活动等

一系列活动，在岗位层面上得到落实和传承。

（三）企业营销管理

制定明确的销售策略和销售方案，强化产品市场，是对市场风险强有力的把控，提高顾客利益和满意度，为企业创造最大效益。通过建设和完善市场销售和客户服务，全面有效的收集、分析和传达市场信息，促进内部基于顾客需求和期望实施前瞻性和应用性研发，公司结合产品特性、顾客的地区和行业的分类，制定了相应的营销方案，充分利用产品优势和内部资源，强化公司销售链的效率。通过客户分类体系和数据化管理，大大加强了销售部的工作敏捷性。

四、企业质量基础

（一）企业产品标准

面对国内外市场的激烈竞争，公司积极采用国际标准及国外标准，如采用国际标准化组织（ISO）等。公司依据世界范围内先进科学技术和先进的生产、经审查完全符合其标准要求，公司采用国际标准及国外先进标准指导生产，大大提高了产品的质量，促进了公司国内外市场的发展。同时公司注重标准制定，积极参与制定产品的行业标准，并对各种标准提出意见和建议，为行业整体标准的提高作出了积极的贡献。同时也制定了公司产品行业标准以外的企业标准，规范自身企业生产的产品质量。

表 1 产品及对应执行标准汇总表

序号	标准名称	标准性质	标准编号	实施日期	进度
1	工业溴化钠	行业标准	HG/T3809-2006	2007-03-01	已实施
2	工业溴化钾	行业标准	HG/T3808-2006	2007-03-01	已实施
3	工业溴化铵	行业标准	HG/T3810-2006	2007-03-01	已实施
4	工业溴酸钠	行业标准	HG/T2766-2011	2012-07-01	已实施
5	制冷机用溴化锂溶液	行业标准	HG/T2822-2012	2013-03-01	已实施
6	工业溴酸钾	行业标准	HG/T4512-2013	2014-03-01	已实施
7	2, 2-二溴-2-硝基乙醇	企业标准	Q/320581AFR013-2020	2020-7-15	已实施
8	工业溴化钙	企业标准	Q/320581AFR005-2020	2020-7-15	已实施
9	2, 3-二溴丁二酸	企业标准	Q/320581AFR004-2020	2020-7-15	已实施

（四）质量检验情况

质量检验是保持产品质量的重要途径，公司重视质量检验工作，编制了《检验管理》程序文件，明确原材料、过程和成品检验的流程，编制原辅材检验规范、过程检验规范及成品检验规范等，为检验工作提供指导，做到所有的检验工作有操作标准，有检验依据，有判定标准。

为确保检验质量公司配备了先进、齐全的检测设备，对检测设备按照《检测设备管理》程序规定进行定期的计量、保养和维护，确保检测设备处于良好状态。

同时公司加强对检验员的管理，定期对检验员进行理论和实操的考核，考核合格才能上岗，确保检验员熟练掌握检验工具的使用，检验标准的要求，通过质量管理体系保证、专业自控生产保证、专业监测设备保证、专业监测人员保证四个方面，做到无错漏检，检出能力大步提高。

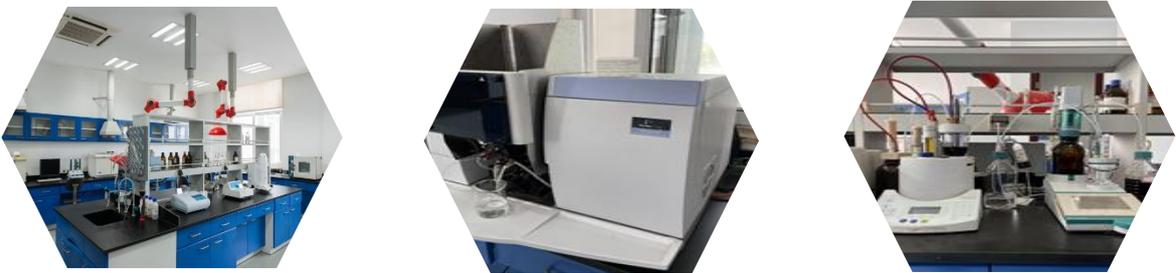


图 8 部分检测设备照片

五、产品质量责任

（一）产品质量水平

公司拥有行业一流的生产和检测设备，行业领先的工艺技术水平，严格的质量管控流程，确保公司产品质量保持行业领先水平。

表 2 主营产品技术指标水平表

产品类别	执行标准	主要技术指标	企业水平
溴化钠	HG3809-2006	含量：≥98.5%	99%以上
		氯化物：≤0.5%	0.3%以内
		水分：≤0.5%	0.3%以内
溴化钾	HG3808-2006	含量：≥98.5%	99.5%以上
		氯化物：≤0.5%	0.1%以内

产品类别	执行标准	主要技术指标	企业水平
		水分：≤0.5%	0.3%以内
溴酸钠	HG2766-2011	含量：≥99.5%	99.7%以上
		氯化物：≤0.1%	0.05%
		溴化物：≤0.06%	0.04%

用户满意是我们追求的永恒的目标，以顾客为中心，加强市场拓展，在顾客满意度、忠诚度以及市场绩效等方面取得长足发展。积极为顾客提供全方位的服务，实行售前、售中、售后服务，树立了公司产品形象和企业形象，加强售后服务队伍建设。同时注重对销售和售后服务人员专业知识的培训，定期对销售和售后服务人员进行培训和考核，建立健全了各项规章制度、重视内部信息的收集。顾客满意度水平和顾客忠诚度稳步提高，处于行业领先水平。

（二）产品售后责任

公司设立了专业的产品售后服务满足不同客户的需要，并设立 24 小时免费服务电话，对于紧急情况，公司承诺在 72 小时内必须到达现场解决。

制订客户投诉管理制度，规范客户投诉的处理流程、职责和时限要求，确保顾客每条投诉和意见都能得到有效的处理和及时的回复。形成“一单一跟踪，一单一提升”的产品质量和服务机制。公司定期对影响顾客关系的服务制度、服务模式结合市场变化进行趋势分析，实施改善，必要时，召开专题会，对存在的问题进行分析、评价改善。

（三）企业社会责任

公司积极认识到，企业的生存发展需要和谐的社会环境、环保健康的生产环境。为此，在努力实现自身发展的同时，公司积极地履行社会责任，重视公共责任、恪守道德行为、践行公益支持，多方面、全方位地回馈社会，努力以更具社会责任感的组织行为增强公司的竞争优势，致力于成为优秀的企业公民。

1) 公共责任

公司建立和实施 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理管理体系、ISO45001 职业卫生体系和安全二级标准化体系，并有效运行，针对产品质量安全、环境和安全影响及风险，分别进行质量策划、环境、安全管理方案，确定了相应的措施，并做到措施有效。公司主动履行企业公民责任，依靠科技创新，坚持效率提升与节能环保并重，推动生产制造从资源消耗向技术密集转型。

表 3 公司履行公共责任表

控制项目	指标	相关风险	国家行业标准	内控指标	测量方法	控制过程及方法
环境保护	废水 废气 噪音	污染环境 损害健康	GB8978-1996《污水综合排放标准》 GB12348-1996《工业企业噪声排放标准》	1、废水、废气、固体废物全部达到国家控制标准 2、环境影响评价执行率100%，环境保护验收执行率100%	委托常熟市环境监测站监测	执行“三同时”制度
能源资源利用	水电煤	能源资源浪费 爆炸 火灾 触电	1、《能源法》 2、《水法》 3、DL408-1991《电业安全工作规程》等	每年万元产值能源消耗、新鲜水消耗同比上年分别降低2%、3%以上	委外检测与自检相结合：委托西北能源监测中心、市质量技术监督局检测；动力公司自检	执行公司《能源消耗及节约计划》、《节能定额实施细则及奖励办法》、《工业用水管理制度》等
安全生产	事故	机械伤害 食物中毒 自然灾害	1. 安全生产法 2. 劳动法 3. 职业病防治法 4. 消防法 5. 特种设备安全监察条例 6. 安全生产许可证条例 7. 工伤保险条例等	安全生产目标管理、安全生产管理、安全生产责任制、安全生产费用、“三违”、安全防护和警示标志管理、应急救援、安全生产管理、安全生产管理、安全生产管理、安全生产管理、安全生产管理、安全生产检查等26项制度	内部审核 外部审核 现场检查目标控制	《消防应急预案》 持证上岗设备安全操作规范 《食物中毒应急预案》 《传染病预防方案》 《台风暴雨应急预案》

针对在生产经营活动中产生的少量污水和噪音，公司采取了以下措施：一是认真贯彻《环境保护法》、《大气污染防治法》、《水污染防治法》、《安全生产法》等法律法规。二是加大投资，建立冷却水循环处理系统和污水处理系统，淘汰和改进落后设备，使噪声满足工业企业噪声排放标准。

序号	检测内容	检测频率	检测结果	检测结论
1	排放口污水 pH 值	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
2	排放口污水氨氮	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
3	排放口污水总磷	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
4	排放口污水总氮	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
5	排放口污水 COD	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
6	排放口污水 BOD	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
7	排放口污水 SS	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
8	排放口污水电导率	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
9	排放口污水总硬度	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
10	排放口污水总钙	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
11	排放口污水总镁	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
12	排放口污水总铁	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
13	排放口污水总锰	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
序号	检测内容	检测频率	检测结果	检测结论
1	排放口污水 pH 值	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
2	排放口污水氨氮	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
3	排放口污水总磷	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
4	排放口污水总氮	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
5	排放口污水 COD	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
6	排放口污水 BOD	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
7	排放口污水 SS	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
8	排放口污水电导率	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
9	排放口污水总硬度	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
10	排放口污水总钙	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
11	排放口污水总镁	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
12	排放口污水总铁	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合
13	排放口污水总锰	连续在线监测	符合 GB13456 规定	符合

图 11 监测结果

项目	单位	2019 年	2020 年	2021 年	趋势
环保违法事件	个	0	0	0	稳定
环保投诉事件	个	0	0	0	稳定
安全生产违法事件	个	0	0	0	稳定
职业病事故	次	0	0	0	稳定
较大以上工伤事故	次	0	0	0	稳定
百万工时事故发生率	%	0	0	0	稳定
消防安全事故	个	0	0	0	稳定

图 12 公共责任指标结果

2) 道德行为

诚信是公司道德行为中的最基本准则，公司高层领导以实际行动做诚信价值的倡导者和践行者。通过理念引导、制度约束、监督管理及其他有效措施来确保组织行为符合诚信准则等道德规范。公司还通过理念引导、制度约束、部门监管及其他配套措施等，建立面对顾客、供方和社会各相关方的信用体系。公司连续被评为“守合同重信用企业”。

3) 公益支持

公司主动、有计划的实施公益支持，全员积极参与并为此做出贡献，做有高度社会责任感的企业是公司社会的承诺。公司领导策划确定与公司愿景、使命、价值观和战略一致的重点支持公益领域。

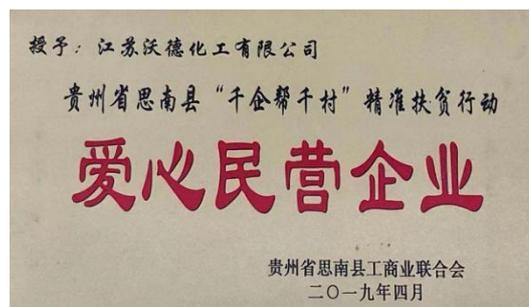


图 13 精准扶贫荣誉证书



图 14 春蕾班爱心捐赠

（四）质量信用记录

在质量信用方面，公司未出现质量信用不良记录，由于公司在质量信用方面的良好记录，多次获得各级政府主管部门、行业协会及客户的奖励和表彰。

表 4 公司质量方面主要荣誉

时间	获奖名称	授奖部门
2014. 12	苏州市知名商标证书	苏州市人民政府
2015. 12	江苏省著名商标证书	江苏省工商行政管理局
2016. 8	计量保证确认证书	江苏省计量协会
2018. 04	安全生产标准化二级企业（危化）	江苏省安全生产协会
2017	常熟市剧毒和易制爆化学品行业协会理事单位	常熟市剧毒和易制爆化学品行业协会
2017	苏州市易制毒化学品行业协会会员单位	苏州市易制毒化学品行业协会
2017	苏州市名牌产品证书	苏州市名牌产品认定委员会
2017-2018	守合同重信用企业	常熟市人民政府
2018	安全生产标准化二级企业	江苏省安全生产协会
2019	爱心民营企业	贵州省思南县工商业联合会
2019	光彩之星	常熟市市场监督管理局
2019	常熟市劳动关系和谐企业	常熟市人力资源和社会保障局
2019	市级平安企业	苏州市“平安企业”创建活动领导小组
2020	2020 年度先进单位	常熟市易制毒化学品协会
2018-2021	苏州市易制毒化学品行业协会会长单位	苏州市易制毒化学品行业协会
2020	苏州市劳动关系和谐企业	苏州市协调劳动关系三方委员会
2021	苏州市质量奖	苏州市质量奖评定委员会

第三部分报告结语

江苏沃德化工有限公司经过多年来的卓绝努力和苦心经营，质量诚信已成为我公司的无形资产，我公司已将“质量第一、信誉第一、服务第一”的质量诚信精神转化为员工的行为准则，使产品质量继续保持优势地位。

展望未来，在激烈的市场竞争中，江苏沃德化工有限公司要想立于不败之地，在很大程度上取决于企业的产品质量，取决于企业核心技术和自主创新能力，取决于品牌的培育和发展。我们将牢固树立质量责任意识，并将其贯穿于日常生产、经营全过程，进一步开展质量振兴工作，使之不断升华，为行业发展，社会进步作出贡献。提高安全生产管理水平、财供销服务水平、职工福利待遇提升、外部环境不断改善等方面全面推进企业的诚信建设，倡导经济发展与社会效益发展同步，实现企业和谐发展、持续发展。