

常熟市电力机具有限公司

废水、废气、废固评价报告



企业名称：常熟市电力机具有限公司

报告编号：KBSW-SF-20250310074

技术服务机构（盖章）：卡本赛文科技有限公司

日期：2025年03月10日



承诺和声明

本企业承诺2030年实现碳达峰，2050年左右实现碳中和，并满足国家、地方、利益相关方关于碳达峰、碳中和的相关要求。

本企业承诺提供给技术服务机构（被委托方）、利益相关方的信息、文件、材料全部真实、准确。

本企业声明该报告相关信息、文件、材料全部真实、准确，相关复印件（包括但不限于扫描件、图片、截图等）与原件内容相一致。本报告中的相关信息、文件、材料等如与实际情况不符，本企业愿意承担相应的法律责任和后果。

特此承诺和声明。

企业名称（盖章）：常熟市电力机具有限公司

法定代表人（签字或盖章）

日期：2025年03月10日



邵雅明

目录

1. 引言	1
1.1. 背景	1
1.2. 报告目的	1
1.3. 主要内容概述	1
1.4. 数据来源与监测方法	2
2. 企业概况	3
2.1. 企业简介	3
排放设备与工艺流程	5
3. 废水评价	8
3.1. 废水来源与种类	8
3.2. 废水处理设施与工艺	8
3.3. 废水处理效果与排放标准	8
3.4. 废水管理与监测	9
3.5. 运营与管理	9
3.6. 持续改进与创新	9
3.7. 结论与建议	10
4. 废气评价	11
4.1. 废气来源与种类	11
4.2. 废气处理设施与工艺	11
4.2.1. 废气收集系统	11
4.3. 废气处理效果	12

4.4. 废气管理与监测	12
4.5. 运营管理与环保措施	13
4.6. 持续改进与创新	13
5. 废固评价	14
5.1. 固体废弃物分类与收集	14
5.2. 废弃物处理与资源化利用	14
5.3. 固体废弃物处理效果	14
5.4. 减量化与环保措施	15
5.5. 持续改进与创新	15
附件 1: 企业营业执照	17
附件 2: 检测报告	18



1.引言

1.1. 背景

随着全球环境保护意识的增强以及我国环保法规的日趋严格，企业作为社会经济发展的重要力量，其环保责任愈发凸显。常熟市电力机具有限有限公司（以下简称“公司”）作为水泥制品行业的领军企业，一直以来都高度重视环境保护工作，积极响应国家号召，推动绿色生产，致力于实现可持续发展。

1.2. 报告目的

本报告旨在全面评估常熟市电力机具有限有限公司在废水、废气、废固处理方面的现状，分析存在的问题与挑战，并提出针对性的改进措施和建议。通过对废水、废气、废固排放和处理情况的详细分析，旨在为公司的环保工作提供科学依据，推动公司环保水平的进一步提升。

1.3. 主要内容概述

1. 废水处理现状：公司将重点介绍废水处理的工艺流程、处理设施的运行状况以及废水排放的监测数据。通过数据分析和对比，评估废水处理效果，指出存在的问题和需要改进的地方。

2. 废气处理现状：公司将详细介绍废气处理的设施配置、运行效率以及废气排放的监测结果。通过分析废气处理的实际效果，找出潜在的污染风险和需要优化的环节。

3. 废固处理现状：公司将汇报废固的分类、收集、储存、处理和处置情况。通过对废固处理流程的梳理和分析，评估废固处理的效果和安全性，提出改进和优化建议。

1.4. 数据来源与监测方法

本报告的数据主要来源于公司内部的环保监测系统、第三方检测机构的检测报告以及环保部门的监管数据。在监测方法上，公司采用了先进的在线监测技术，对废水、废气、废固排放进行实时监测，确保数据的准确性和可靠性。



2. 企业概况

2.1. 企业简介

常熟市电力机具有限公司是集科研开发、生产、销售于一体的专业制造输变电路施工机具的企业。公司地处苏南福地-常熟沿江经济技术开发区，东邻上海、南依苏州、西近无锡、北临南通，常合、常台、沈海高速、沪苏通高铁毗邻而过，交通十分方便。公司分设生产部、技术质量部、销售部、供应部、人力资源部和锻造、金切加工、热处理、线切割、装配等车间，一线员工均经过相应培训。经过近五十多年的奋力拼搏，公司始终专注于电力施工机具先进技术的研发，已经形成了自主的“常福”品牌产品技术体系的产品质量精益求精的管理理念。拥有各类锻造、切削机床、热处理等生产设备 148 台（套）、拉力试验机、里氏、洛氏硬度计、材料冲击试验机、光谱分析仪、无损检测等检测设备 35 台（套）。通过 ISO9001: 2015 质量管理体系和计量保证确认、ISO45001-2018 职业健康安全管理、ISO14001-2015 环境管理体系的认证；完善了产品质量测控体系，从而确保产品质量的长期稳定与不断提高；获得国家知识产权局颁发的各类专利证书 60 项，其中发明专利 14 项。2009 年就被认定为江苏省高新技术企业、江苏省民营科技企业、苏州市名牌产品；参与电力行业标准 DL/T689-2012《输变电工程液压压接机》、DL/T1310-2013《架空输电线路旋转连接器》起草工作；2013 年获产品质量 A 级信用企业；2015 年参与国网通用航空有限公司角钢塔直升机组塔吊装机具的研制；2018 年 11 月，率先通

过了电力科学研究院有限公司、中电赛普认证有限公司的合金钢卸扣的产品认证；2019年参与电力行业标准《架空输电线路施工卡线器》《架空输电线路接续管保护装置》起草工作；2020年，加入能源行业电力安全工器具及机具标准化技术委员会施工机具分技术委员会；2021年，再次被认定为江苏省高新技术企业、江苏省民营科技企业；参与DL/T2536-2022《架空输电线路临时锚体》、DL/T2539-2022《架空输电线路施工提线器》、DL/T2540-2022《大截面导线压接工艺导则》行业标准制订。



排放设备与工艺流程

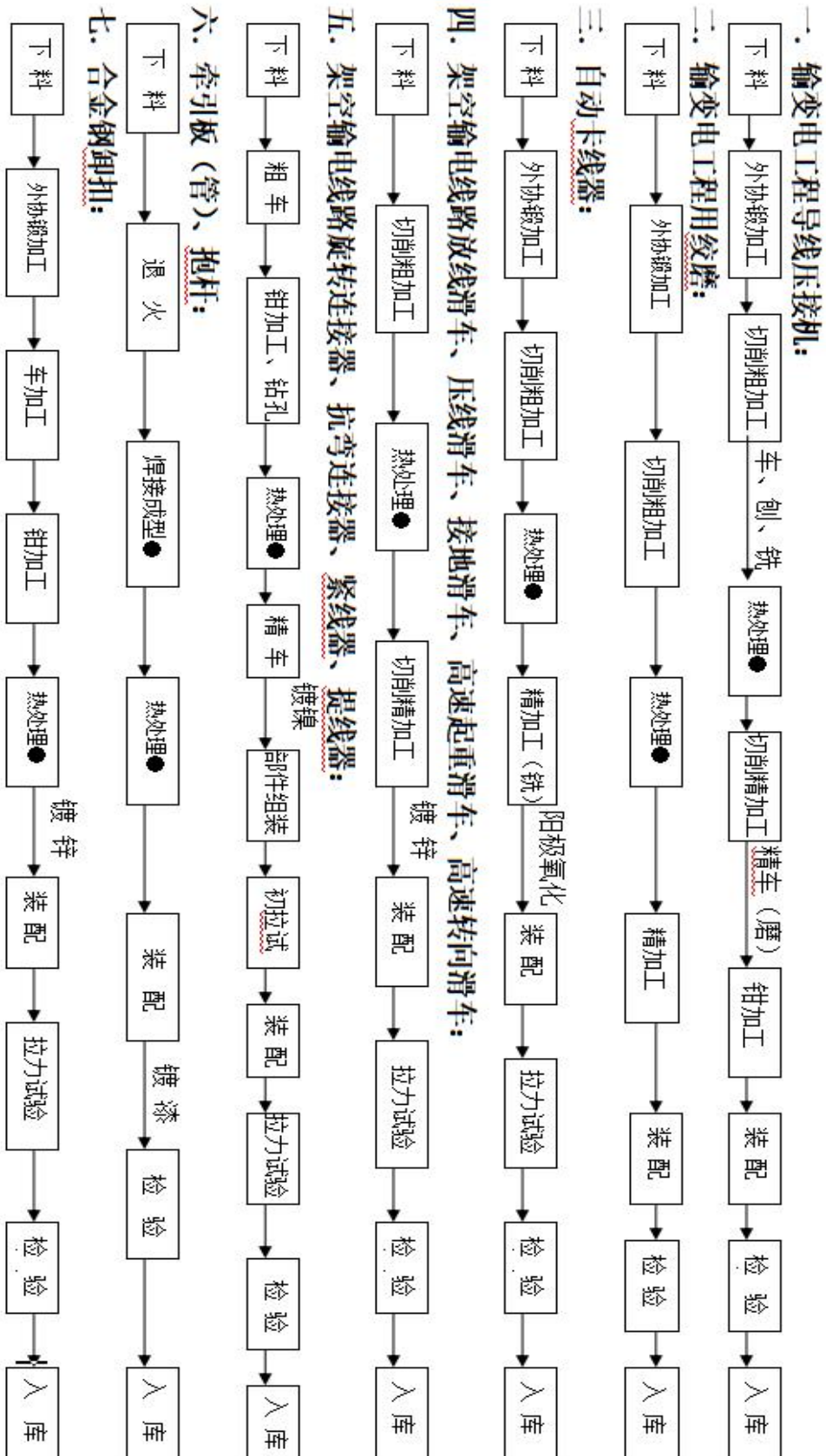
耗能设备清单

设备名称	公司合同中名称	型号	数量	单位
起重机	自动化集成设备	LDA5T/15m	2	台
电动吊梁起重 机	自动化集成设备	LDA10t	1	台
铣床	自动化集成设备	X57-3	1	台
线切割机床	自动化集成设备	DK7745	1	台
普通车床	自动化集成设备	C6136A/750	1	台
空压机	自动化集成设备	MH-50A2V	1	台
冷杆机	自动化集成设备	KE-280S	1	台
起重机	自动化集成设备		1	台
动力柜	自动化集成设备	XL-21	2	台
起重机	自动化集成设备		1	台
富裕立式加工 中心机	自动化集成设备	1050VMC-L	1	台
重型雕刻机	自动化集成设备		1	台
带锯床	自动化集成设备	4232	2	台
车间动力柜	自动化集成设备	XL-21	2	台
万能外圆磨床	自动化集成设备	ME1432B/1000	1	台

设备名称	公司合同中名称	型号	数量	台
数控立式车床	自动化集成设备	KV-600ATC	1	台
普通车床	自动化集成设备	C6136A/750	1	台
卧式刀塔数控车床	自动化集成设备	XCT-25A	1	台
立式加工中心	自动化集成设备	Cy-vmc850LD	1	台
立式升降台铣床	自动化集成设备	XA5032	1	台
线切割机床	自动化集成设备		1	台
立式铣床	自动化集成设备		1	台
普通车床	自动化集成设备	C6136A/750	1	台
摇臂钻床	自动化集成设备	Z3032*10/1	1	台
牛头刨床	自动化集成设备	HS6065	1	台
卧式铣床	自动化集成设备	X6132	1	台

工艺流程：

附录 B：产品生产工艺流程图



3. 废水评价

3.1. 废水来源与种类

该公司用水由当地市政自来水管网提供，可满足项目需求。项目用水主要为生活用水、拌合用水、蒸汽，水量小且水质简单，水参与反应，仅有少量洁净废水产生。

3.2. 废水处理设施与工艺

该公司采用先进的废水处理设施，包括过滤网、过滤器等，结合物理、化学和生物处理工艺，对废水进行有效处理。具体处理工艺如下：

1. 物理处理：通过过滤网、过滤器，滤掉废水中的颗粒物，去除废水中的悬浮物、沉淀物等。
2. 化学处理：针对废水中的重金属、有机物等污染物，采用化学沉淀、氧化还原等方法进行处理。
3. 生物处理：利用微生物的代谢作用，降解废水中的有机污染物，实现废水的生物净化。

3.3. 废水处理效果与排放标准

经过处理后的废水，各项指标均达到或优于国家和地方相关排放标准。具体数据如下：

化学需氧量（COD）：低于国家限值的 5%，实现有效去除。

氨氮 (NH₃-N)：浓度低于国家限值的 10%，有效防止了水体的富营养化。

总磷 (TP)：浓度低于国家限值的 10%，减轻了水体的磷污染。

3.4. 废水管理与监测

该公司建立了完善的废水管理制度，定期对废水处理设施进行检查和维护，确保设施的正常运行。同时，采用先进的在线监测设备，对废水排放进行实时监测，确保废水排放的稳定达标。

3.5. 运营与管理

1. 专业团队：公司拥有一支专业的环境保护团队，负责废水处理设施的日常运营和维护，确保设施的高效运行。

2. 定期维护与检查：制定严格的废水处理设施维护计划和检查制度，及时发现并解决运行中的任何问题，防止污水泄漏等环境事故的发生。

3. 员工培训：定期对员工进行环保理念和操作技能的培训，提高员工的环保意识和废水处理能力。

3.6. 持续改进与创新

1. 技术研发：公司不断投入资金用于废水处理技术的研发，探索更高效、低成本的处理方法。

2. 环保投入：公司管理层高度重视环保投入，愿意为改善废水处

理效果和提升环保水平投入必要的资源。

3. 环境管理体系：建立了完善的环境管理体系，持续推动废水治理工作的优化和升级，致力于实现生产过程的绿色化。

3.7. 结论与建议

常熟市电力机具有限公司在废水处理方面取得了显著成效，废水排放达到了国家和地方相关排放标准。为进一步提高废水处理效果，建议公司继续加强废水处理工作，优化废水处理工艺，提高废水处理设施的自动化水平，实现废水的资源化利用和减量化排放。同时，加强废水排放的监管和监测工作，确保废水排放的长期稳定达标。



4. 废气评价

4.1. 废气来源与种类

本项目运营期间产生的废气主要为焊接工序产生的颗粒物、公务用车的尾气排放。

焊接工序产生的颗粒物采用“集气罩+移动式焊烟净化器”处理。经处理后颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准要求 and 表2无组织排放限值要求。

4.2. 废气处理设施与工艺

公司针对废气特点，采用了以下处理设施与工艺：

4.2.1. 废气收集系统

公司建立了完善的废气收集系统，确保废气不外泄。

1. 系统完整性：公司建立了全面的废气收集系统，覆盖了所有产生废气的工序，包括焊接、涂装等，确保废气在源头被有效捕获。
2. 效率评估：采用高效的收集技术，如负压抽风和密闭式收集，极大提高了收集效率，减少了废气的无组织排放。
3. 定期检查：建立定期检查和计划，确保收集系统的密封性能和运行状态良好，避免因系统故障导致的环境污染。
4. 废气处理设施：采用活性炭吸附、催化燃烧等工艺对废气进行净化处理。
5. 监测设备：安装了在线监测设备，实时监测废气排放浓度，确

保排放达标。

6. 公司公务用车更换为新能源汽车，从源头上去除废气的排放。

4.3. 废气处理效果

1. 处理技术：采用先进的废气处理技术，如活性炭吸附、光氧催化等，高效去除废气中的有害物质，确保排放气体达到国家环保标准。

2. 排放标准达成：通过在线监测系统，实时监控废气排放指标，严格控制排放量和浓度，保证持续满足或优于国家和地方的环保要求。

3. 减排成效：通过废气治理工程的实施，显著降低了 VOCs 及其他污染物的排放总量，减轻了对周边环境的影响。

4. 经过上述处理设施与工艺的处理，公司的废气排放达到了以下效果：

5. 非甲烷总烃排放浓度低于国家《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中的相关限值。

6. 二氧化硫、氮氧化物等污染物的排放浓度也均低于国家相关排放标准。

7. 公务用车的尾气排放，经过上述处理，公司的公务用车废气排放得到了根本解决。

4.4. 废气管理与监测

1. 公司在废气管理方面采取了以下措施：
2. 建立健全废气排放管理制度，明确废气排放的管理责任。

3. 定期对废气处理设施进行检查和维护，确保设施正常运行。
4. 安排专人对废气排放进行实时监测，确保排放达标。

4.5. 运营管理与环保措施

1. 专业团队管理：设有专门的环保部门负责废气处理设施的运营管理，保障处理系统的稳定运行和高效性能。
2. 员工培训：定期对员工进行环保意识和操作技能的培训，确保每位员工都能正确执行废气处理相关的操作规程。
3. 应急预案：制定了详细的废气泄漏应急预案，一旦发生意外情况，能够迅速采取措施，减少对环境的影响。

4.6. 持续改进与创新

1. 技术创新：不断探索和引进新的废气处理技术和设备，以实现更高的处理效率和更低的处理成本。
2. 环保投入：公司管理层高度重视环保工作，愿意为改善废气处理效果和提升环保水平投入必要的资源。
3. 持续改进：基于环保法规的变化和技术进步，定期对废气处理系统进行评估和优化，确保系统的持续改进和完善。

总之，常熟市电力机具有限公司在废气管理方面展现了较高的责任感和执行力，不仅遵守了相关法律法规，还通过技术创新和管理优化，不断提高废气处理的效率和效果，体现了企业对环境保护的承诺和努力。

5. 废固评价

5.1. 固体废弃物分类与收集

1. 分类准确性：公司实施了详细的垃圾分类方案，将固体废物按照性质分为可回收物、有害垃圾、一般废物等类别，确保了分类的准确性。收集系统完善度：建立了一套完善的废物收集系统，包括专门的收集容器和定时收集流程，有效避免了废物的混合和乱放现象。

2. 员工培训与执行：定期对员工进行垃圾分类与管理的培训，提高员工的环保意识，确保在实际工作中正确执行分类收集制度。

5.2. 废弃物处理与资源化利用

1. 资源化利用率：通过与专业的回收公司合作，大部分可回收废物得到了有效的资源化利用，如废纸的回收再利用，塑料废料的再生使用等。

2. 处理方式合规性：对于有害垃圾及不能直接回收利用的废物，公司严格按照国家环保标准，选择合规的处理或处置方式，对固废进行分类，由专门的机构进行处理，监测与评估：建立固体废物处理的监测和评估机制，定期对处理效果进行评估，确保处理方法的有效性和环境安全性。

5.3. 固体废弃物处理效果

1. 经过上述处理措施的实施，公司的固体废弃物处理取得了显著

成效。

2. 回收利用率：公司固体废弃物的回收利用率达到了 13%，有效减少了资源的浪费。

3. 环境影响：经过无害化处理的固体废弃物，其排放符合国家和地方相关环保标准，未对环境造成不良影响。

5.4. 减量化与环保措施

1. 减量化成果：通过优化经营流程、改进工艺技术，公司在减少固体废物产生方面取得了显著成效，实现了废物总量的逐年下降。

2. 环保设施投入：公司不断加大对固体废物处理和资源化利用设施的投入，引进先进设备和技术，提升了废物处理效率。

3. 管理制度落实：建立健全的固体废物管理制度，从源头减少废物产生，严格废物流向管理，确保全过程的环保控制。

5.5. 持续改进与创新

1. 持续改进机制：公司设立了专门的环保小组，负责固体废物管理工作的持续改进，通过定期回顾和评估，及时发现并解决新问题。

2. 技术创新应用：积极探索和应用新的废物处理技术，如生物降解技术、废物资源化技术等，以实现更高效和环保的废物处理。

3. 社会责任履行：公司不仅关注经济效益，还重视社会责任的履行，通过有效的固体废物管理，减少了企业活动对环境的影响，体现了企业的社会价值。

总的来说，常熟市电力机具有限公司在固体废弃物管理方面展现了较高的责任感和执行力，不仅遵守了相关法律法规，还通过技术创新和管理优化，不断提高固体废弃物处理的效率和效果，体现了企业对环境保护的承诺和努力。



附件 1：企业营业执照



附件 2：检测报告



检 测 报 告

TSHL 自行检测（2024）第 1276 号


项目名称:	唐山坤冶科技有限公司检测项目
委托单位:	唐山坤冶科技有限公司
检测类别:	废气

唐山赫力环境检测有限公司

2024 年 11 月 15 日



说明

- 1、报告封面无检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告无编制人、审核人及授权签字人签字或等效标识无效。
- 3、报告涂改、增删无效。
- 4、复制报告需经本机构同意或授权。
- 5、未经本机构同意不得将报告作为商业广告等宣传使用。
- 6、本报告仅对本次检测结果负责，如有异议，请在收到检测报告 十五 日内向本机构提出书面申诉。
- 7、对送检样品，仅对接到样品以后的检测结果负责，不对样品来源负责。

唐山赫力环境检测有限公司
检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

责任表

检测类别	检测点位		采样/测试人员	检测日期	起止时间
有组织废气	1	布袋除尘器废气排放口	王波、王明明	11月08日	09时35分-10时50分
无组织废气	2	厂界上风向 1 个点、 厂界下风向 3 个点	王波、王明明	11月08日	11时15分-16时15分


(以下空白)

唐山赫力环境检测有限公司
检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

编制人员: 

审核人员: 

签发人员:  日期: 2024.11.15



机构名称: 唐山赫力环境检测有限公司

通讯地址: 河北省唐山市路北区龙泽北路 34 号院内
原宿舍北楼 3 层

电 话: 15373499660

邮 箱: tshlhjjcyxgs@163.com

邮政编码: 063000

唐山赫力环境检测有限公司 检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

1、概述

受唐山坤冶科技有限公司委托，唐山赫力环境检测有限公司于 2024 年 11 月 08 日对唐山坤冶科技有限公司废气、噪声进行了检测。检测期间，生产工况为 80%，污染治理设施正常运行。

2、检测依据

- 2.1 《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ 819-2017
- 2.2 固定污染源排污登记回执 (91130221347803048B001W)
- 2.3 《唐山坤冶科技有限公司自行监测方案》

3、执行标准

表 3-1 执行标准一览表

检测点位及编号	检测指标	标准限值	单位	标准名称及标准号
布袋除尘器废气排放口	颗粒物	18	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		0.51	kg/h	
上风向 1 个参照点、下风向 3 个监控点	总悬浮颗粒物	1.0	mg/m ³	

4、检测内容

表 4-1 样品信息一览表

样品类别	检测指标	样品数量	样品状态	备注
有组织废气	颗粒物	4 个采样头	完好无损	-
无组织废气	总悬浮颗粒物	16 个玻璃纤维滤膜	完好无损	-

唐山赫力环境检测有限公司
检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

表 4-2 检测内容一览表

序号	检测点位及编号	检测指标	检测频次	排气筒高度	备注
1	布袋除尘器废气排放口	颗粒物	检测 1 天, 检测 3 次	15 米	-
2	厂界上风向 1 个点、厂界下风向 3 个点	总悬浮颗粒物	检测 1 天, 检测 4 次	-	-

5、检测分析方法及使用仪器

表 5-1 分析方法及使用仪器信息一览表

检测类别	检测指标	分析方法名称及标准号	仪器名称型号及编号	方法检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	大流量烟尘(气)测试仪 YQ3000-D (TSHL-YQ-147) 十万分之一电子天平 AUW120D (TSHL-YQ-017) 恒温恒湿间 YKX-3WS (TSHL-YQ-061) 电热鼓风干燥箱 101-1A (TSHL-YQ-034)	1.0mg/m ³
无组织废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	全自动大气/颗粒物采样器 MH1200 型 (21 代) (TSHL-YQ-132、TSHL-YQ-133、TSHL-YQ-197、TSHL-YQ-198) 十万分之一电子天平 AUW120D (TSHL-YQ-017) 恒温恒湿间 YKX-3WS (TSHL-YQ-061) 轻便三杯风向风速表 DEM6 (TSHL-YQ-225) 空盒气压表 DYM3 型 (TSHL-YQ-213) 温湿度计 WS-A1 (TSHL-YQ-212)	168μg/m ³

唐山赫力环境检测有限公司 检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

6、质量保证与质量控制

6.1 检测人员

承担本次自行检测任务的检测技术人员均持证上岗。

6.2 检测仪器

检测仪器均经计量部门检定/校准合格并在有效期内。

表 6-1 检测仪器设备量值溯源情况一览表

序号	仪器设备型号、名称及编号	计量检定部门	溯源方式	有效期
1	大流量烟尘(气)测试仪 YQ3000-D (TSHL-YQ-147)	河北省计量监督检测研究院	检定	2025.05.21
2	十万分之一电子天平 AUW120D (TSHL-YQ-017)	河北省计量监督检测研究院	检定	2025.03.01
3	恒温恒湿间 YKX-3WS (TSHL-YQ-061)	河北乾冀检测技术服务有限 公司	校准	2025.07.08
4	电热鼓风干燥箱 101-1A (TSHL-YQ-034)	河北乾冀检测技术服务有限 公司	校准	2025.07.08
5	全自动大气/颗粒物采样器 MH1200型(21代)(TSHL-YQ-133)	河北省计量监督检测研究院	检定	2024.11.30
6	全自动大气/颗粒物采样器 MH1200型(21代)(TSHL-YQ-132)	河北省计量监督检测研究院	检定	2024.11.30
7	全自动大气/颗粒物采样器 MH1200型(21代)(TSHL-YQ-197)	河北乾冀检测技术服务有限 公司	校准	2025.04.25
8	全自动大气/颗粒物采样器 MH1200型(21代)(TSHL-YQ-198)	河北乾冀检测技术服务有限 公司	校准	2025.04.25
9	温湿度表 WS-A1 (TSHL-YQ-212)	河北乾冀检测技术服务有限 公司	校准	2025.06.04
10	空盒气压表 DYM3 型 (TSHL-YQ-213)	河北中测计量检测有限公司	校准	2025.06.05
11	轻便三杯风向风速表 DEM6 (TSHL-YQ-225)	河北中测计量检测有限公司	校准	2025.06.24

唐山赫力环境检测有限公司
检测 报 告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

6.3 检测过程

严格按照环境监测技术规范及有关环境监测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等。

(1) 有组织排放采样和分析过程严格按照相关国家标准和《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(含修改单)(GB/T 16157-1996)等技术规范进行。

(2) 无组织排放采样和分析过程严格按照相关国家标准《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)等技术规范中相关要求进行, 风速小于 3.0m/s。采样用滤膜称量过程同时称量标准滤膜作质控。

表 6-2 废气重量法分析用标准滤膜质控结果表

检测类别	检测项目	标准滤膜编号	滤膜重量 (mg)	原始重量 (mg)	质量差 mg	评价标准 (mg)	结果评价
无组织废气	总悬浮颗粒物	8	408.34	408.42	-0.08	±0.5	合格
		6	418.21	418.09	0.12	±0.5	合格

(以下空白)

唐山赫力环境检测有限公司
检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

7、检测结果

(1) 有组织废气检测结果

检测点位	检测项目	单位	检测结果				执行标准号及标准值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值		
布袋除尘器废气排放口	标干流量	Nm ³ /h	8593	8533	8398	8508		
	大气压	kPa	102.42	102.39	102.36	102.39		
	排气温度	°C	17.6	19.5	21.1	19.4	/	/
	含湿量	%	1.43	1.47	1.49	1.46	/	/
	颗粒物浓度	mg/m ³	3.4	4.0	3.0	3.5	18	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0292	0.0341	0.0252	0.0295	0.51	达标
备注	/							

(2) 无组织废气检测结果

检测项目	检测点位	检测频次及结果					执行标准号及标准值	达标情况
		第一次	第二次	第三次	第四次	最大值		
总悬浮颗粒物 (µg/m ³)	参照点 1#	228	215	209	200	347	≤1.0 mg/m ³ (即 1000µg/m ³)	达标
	监控点 2#	294	327	342	301			
	监控点 3#	275	313	347	287			
	监控点 4#	310	296	346	326			

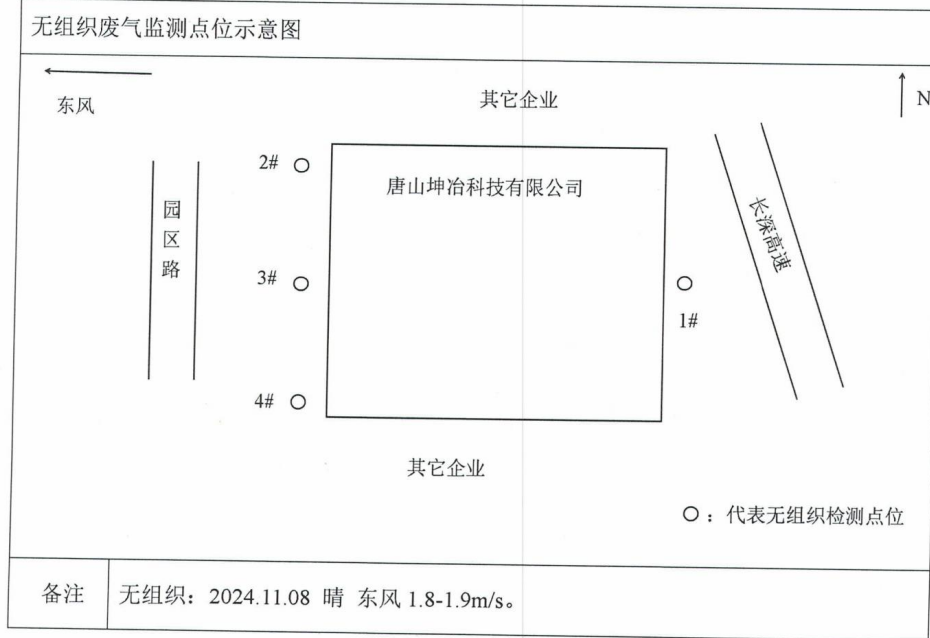
(以下空白)

唐山赫力环境检测有限公司
检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

8、检测点位示意图



9、结论

经检测, 有组织废气布袋除尘器废气排放口颗粒物浓度检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)限值要求。

厂界无组织总悬浮颗粒物浓度检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)限值要求。

-----本报告结束-----

唐山赫力环境检测有限公司
检测报告

唐山赫力环境检测有限公司

TSHL 自行检测 (2024) 第 1276 号

附件

TSHL-ZL-14-07 第 页 共 页

唐山赫力环境检测有限公司
(现场采集/检测) 项目工况确认单
项目监测方案

监测内容						
要素	监测点位名称 (注明进口还是出口)	监测因子	频次		信息	
			天数	次数	生产 工况	检测 日期
有组织废气	催化燃烧废气排放口	颗粒物	1	3	80%	2024/11/8 15M
无组织废气	厂界上风向 1 个点、 厂界下风向 3 个点	总悬浮颗粒物	1	4	80%	2024/11/8
要求						
报告格式要求	<input type="checkbox"/> 数据报告 <input checked="" type="checkbox"/> 数据报告+判定 <input type="checkbox"/> 排污格式报告 <input type="checkbox"/> 验收格式报告					
备注	年检					

记录人 张波 企业当事人 (签字或盖章) 张志平
日期 2024.11.8 日期 2024.11.8